

## Ausschreibungstext



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

**MSS.11.1.2**

Überflutbare Fäkalienhebeanlage mit zwei einstellbaren Zulaufhöhen von 180 bzw. 250 mm sowie 5 weiteren Zuläufen an den Behälterseiten in DN 50 und DN 100, einbaufertig mit einer Tauchmotorpumpe. Sammelbehälter mit und optional ohne kompakter Rückschlagklappe, Mikroprozessorsteuerung mit LED-Anzeige einschl. Netzkabel und Stecker, Freistromlaufrad.

Sammelbehälter: Schlag- und bruchfest aus Polyethylen, unverrottbar, gas- und geruchsdicht. Spezieller Behälterboden mit Gefälle zur Minimierung von Restwasservolumen und Ablagerungen, Gesamtvolumen 44 ltr.

Druckabgang: Flanschübergangsstück aus Composit bestehend aus Flansch 80 mit Rohrstützen DN 100 und elastischem Verbindungsstück DN 100 sowie 2 Rohrschellen einschl. aller Schrauben und Dichtungen zur Auftriebssicherung, Anschluss von Zulaufleitung und Druckleitung in DN 100.

Pumpe: Vertikal, einstufig und überflutbar, Schutzart IP68. Blockausführung mit wartungsfreier Gleitringdichtung und Ölsperkkammer mit Ölbad aus physiologisch unbedenklichem Spezialöl. Motor mit eingebauten Wicklungsschutzkontakten.

Steuerung: Berührungsloser, piezoresistiver Drucksensor als Plug-in-Modul in der Steuerung, elektronisch überwacht, millimetergenaue Füllstandsanzeige, verstopfungs- und blockiersicher, da keine beweglichen Teile im Abwasser,

Feuchtigkeitsabscheider im Staurohrkopf sowie wartungsfreundliche großdimensionierte Behälterverschraubung.

Vollelektronisches, vorkonfiguriertes Steuergerät zur Steuerung und Überwachung von einer Tauchmotorpumpe, Bedienung über Drucktasten mit Motorschutzrelais, Steuerplatine mit LED für die Zustandsanzeige.

Zusätzliche Anschlussklemme für einen externen Schwimmerschalter. Niveaumessung in Echtzeit, Einzelbetrieb- und Einzelstörmeldung, Hochwasserstörmeldung sowie zusätzliche Eingänge für externe Niveauschalter, zusätzliche Eingänge für alternative Niveausensoren wie Schwimmerschalter, Ultraschallsensor und hydrostatischem Drucksensor, 0-5V und 4-20mA, Wandmontage der Steuerung ohne Öffnen der Steuereinheit. Wandaufbaugerät mit ISO-Gehäuse IP56.

- Optische Anzeige von Betrieb und Störung, Hochwasser, Übertemperatur, Netzstörung und Sensorfehler, Phasenfolgefehler (nur 3~400V)
- Einstellung der Einschalthöhe über Wahlschalter
- Betriebsschalter H-0-A
- Akustisches Signal (Summer) f. Störung
- Quittiertaste Störung
- Alarmmeldequittierung (manuell/autom.)
- Fehlermeldung
- Antilockierfunktion durch automatischen Testlauf nach 24h Stillstandzeit
- Einschalten der Pumpe über Drucksensor
- Temperaturüberwachung für Pumpen mit Wicklungsthermofühlern
- Akkupuffer für netzunabhängige Alarmierung (siehe Zubehör)
- Schnittstelle für Software-Update
- Startverzögerung bei Schwallwasser
- Laufzeitüberwachung und Trockenlaufschutz
- Schnittstelle für PC-Tool für Service- und erweiterte Parametrierfunktion

**Technische Daten:**

Laufradtyp: Freistromlaufrad  
Maximale Korngröße: 40 mm  
Zugelassen gemäß CE (Ja/Nein): Ja  
EN number for LGA approval: ja  
Ventiltyp: Klappenventil

**Werkstoffe:**

Pumpengehäuse: Verbundwerkstoff  
Behälter: LDPE

Dichtung: NBR

**Fördermedium:**

Maximale Medientemperatur: 40 °C

Dichte: 998.2 kg/m<sup>3</sup>

**Elektrische Daten:**

Leistungsaufnahme P1: 1.8 kW

Motorbemessungsleistung P2: 1.1 kW

Netzfrequenz: 50 Hz

Nennspannung: 1 x 230 V

Spannungstoleranz: +10/-6 %

Max Starts pro Stunde: 60

Nennstrom: 8 A

Cos phi - Leistungsfaktor: 0,95

Nenn-Drehzahl: 2760 1/min

Anzahl der Pole: 2

Einschaltart: Direkt

Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP68

Isolationsklasse (IEC 85): F

Art des Kabelsteckers: SCHUKO


Netzkabellänge: 1.5 m

**Behälter:**

Gesamtvolumen des/der Behälter(s): 44 l

Tatsächliches Gesamtvolumen des Sammelbeckens mit 180 mm Einlass: 20 l

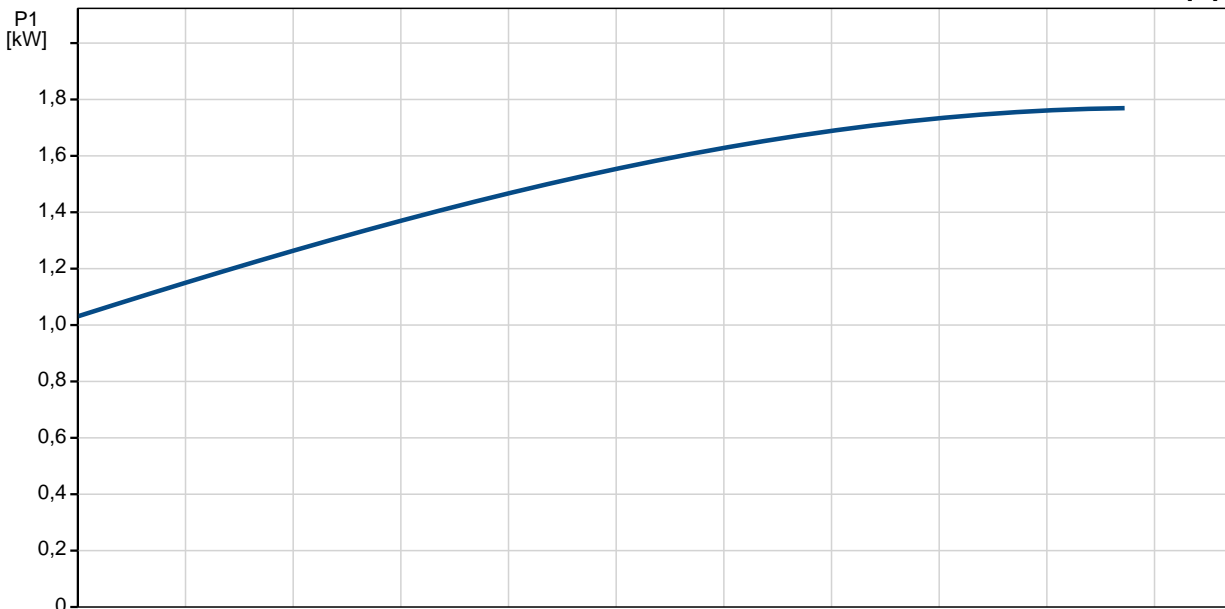
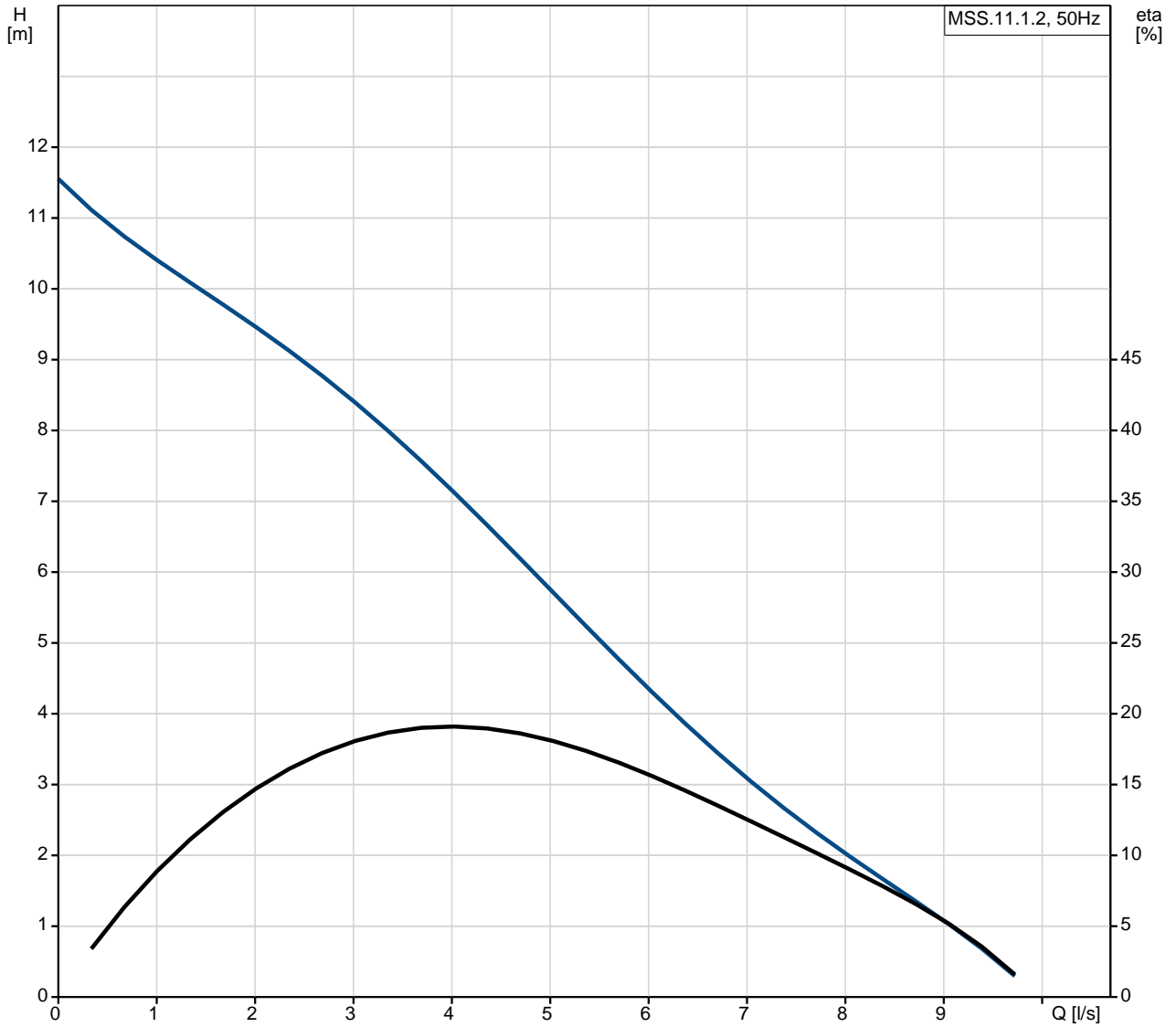
Tatsächliches Gesamtvolumen des Sammelbeckens mit 250 mm Einlass: 28 l

Position	Anz.	Beschreibung
	1	<p><b>MSS.11.1.2</b></p>  <p><b>Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.</b></p> <p>Produktnr.: auf Anfr.</p> <p>Überflutbare Fäkalienhebeanlage mit zwei einstellbaren Zulaufhöhen von 180 bzw. 250 mm sowie 5 weiteren Zuläufen an den Behälterseiten in DN 50 und DN 100, einbaufertig mit einer Tauchmotorpumpe. Sammelbehälter mit und optional ohne kompakter Rückschlagklappe, Mikroprozessorsteuerung mit LED-Anzeige einschl. Netzkabel und Stecker, Freistromlaufrad.</p> <p>Sammelbehälter: Schlag- und bruchfest aus Polyethylen, unverrottbar, gas- und geruchsdicht. Spezieller Behälterboden mit Gefälle zur Minimierung von Restwasservolumen und Ablagerungen, Gesamtvolumen 44 ltr.</p> <p>Druckabgang: Flanschübergangsstück aus Composit bestehend aus Flansch 80 mit Rohrstützen DN 100 und elastischem Verbindungsstück DN 100 sowie 2 Rohrschellen einschl. aller Schrauben und Dichtungen zur Auftriebssicherung, Anschluss von Zulaufleitung und Druckleitung in DN 100.</p> <p>Pumpe: Vertikal, einstufig und überflutbar, Schutzart IP68. Blockausführung mit wartungsfreier Gleitringdichtung und Ölsperkkammer mit Ölbad aus physiologisch unbedenklichem Spezialöl. Motor mit eingebauten Wicklungsschutzkontakten.</p> <p>Steuerung: Berührungsloser, piezoresistiver Drucksensor als Plug-in-Modul in der Steuerung, elektronisch überwacht, millimetergenaue Füllstandsanzeige, verstopfungs- und blockiersicher, da keine beweglichen Teile im Abwasser, Feuchtigkeitsabscheider im Staurohrkopf sowie wartungsfreundliche groß-</p>

Position	Anz.	Beschreibung
		<p>dimensionierte Behälterverschraubung.</p> <p>Vollelektronisches, vorkonfiguriertes Steuergerät zur Steuerung und Überwachung von einer Tauchmotorpumpe, Bedienung über Drucktasten mit Motorschutzrelais, Steuerplatine mit LED für die Zustandsanzeige. Zusätzliche Anschlussklemme für einen externen Schwimmerschalter. Niveaumessung in Echtzeit, Einzelbetrieb- und Einzelstörmeldung, Hochwasserstörmeldung sowie zusätzliche Eingänge für externe Niveauschalter, zusätzliche Eingänge für alternative Niveausensoren wie Schwimmerschalter, Ultraschallsensor und hydrostatischem Drucksensor, 0-5V und 4-20mA, Wandmontage der Steuerung ohne Öffnen der Steuereinheit. Wandaufbaugerät mit ISO-Gehäuse IP56.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Optische Anzeige von Betrieb und Störung, Hochwasser, Übertemperatur, Netzstörung und Sensorfehler, Phasenfolgefehler (nur 3~400V)</li> <li>- Einstellung der Einschalthöhe über Wahlschalter</li> <li>- Betriebsschalter H-0-A</li> <li>- Akustisches Signal (Summer) f. Störung</li> <li>- Quittiertaste Störung</li> <li>- Alarmmeldequittierung (manuell/autom.)</li> <li>- Fehlermeldung</li> <li>- Antilockierfunktion durch automatischen Testlauf nach 24h Stillstandzeit</li> <li>- Einschalten der Pumpe über Drucksensor</li> <li>- Temperaturüberwachung für Pumpen mit Wicklungsthermofühlern</li> <li>- Akkupuffer für netzunabhängige Alarmierung (siehe Zubehör)</li> <li>- Schnittstelle für Software-Update</li> <li>- Startverzögerung bei Schwallwasser</li> <li>- Laufzeitüberwachung und Trockenlaufschutz</li> <li>- Schnittstelle für PC-Tool für Service- und erweiterte Parametrierfunktion</li> </ul> <p><b>Technische Daten:</b>            Laufradtyp: Freistromlaufrad            Maximale Korngröße: 40 mm            Zugelassen gemäß CE (Ja/Nein): Ja            EN number for LGA approval: ja            Ventiltyp: Klappenventil</p> <p><b>Werkstoffe:</b>            Pumpengehäuse: Verbundwerkstoff            Behälter: LDPE            Dichtung: NBR</p> <p><b>Fördermedium:</b></p>

Position	Anz.	Beschreibung
		<p>Maximale Medientemperatur: 40 °C  Dichte: 998.2 kg/m<sup>3</sup></p> <p><b>Elektrische Daten:</b>  Leistungsaufnahme P1: 1.8 kW  Motorbemessungsleistung P2: 1.1 kW  Netzfrequenz: 50 Hz  Nennspannung: 1 x 230 V  Spannungstoleranz: +10/-6 %  Max Starts pro Stunde: 60  Nennstrom: 8 A  Cos phi - Leistungsfaktor: 0,95  Nenn-Drehzahl: 2760 1/min  Anzahl der Pole: 2  Einschaltart: Direkt  Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP68  Isolationsklasse (IEC 85): F  Art des Kabelsteckers: SCHUKO  Netzkabellänge: 1.5 m</p> <p><b>Behälter:</b>  Gesamtvolumen des/der Behälter(s): 44 l  Tatsächliches Gesamtvolumen des Sammelbeckens mit 180 mm Einlass: 20 l  Tatsächliches Gesamtvolumen des Sammelbeckens mit 250 mm Einlass: 28 l</p>

## auf Anfr. MSS.11.1.2 50 Hz



Beschreibung	Daten
--------------	-------

**Allgemeine Informationen:**

Produktbezeichnung:	MSS.11.1.2
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Preis:	EUR 2.632,50 €

**Technische Daten:**

Maximaler Förderstrom:	9.11 l/s
Maximale Förderhöhe:	11.5 m
Lauftradtyp:	Freistromlauftrad
Maximale Korngröße:	40 mm
Zugelassen gemäß CE (Ja/Nein):	Ja
EN number for LGA approval:	ja
Ventiltyp:	Klappenventil

**Werkstoffe:**

Pumpengehäuse:	Verbundwerkstoff
Behälter:	LDPE
Dichtung:	NBR

**Fördermedium:**

Maximale Medientemperatur:	40 °C
Dichte:	998.2 kg/m <sup>3</sup>

**Elektrische Daten:**

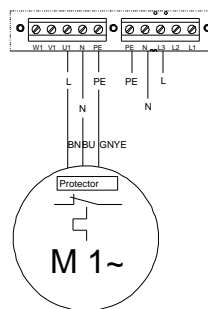
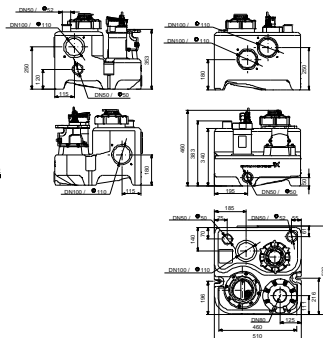
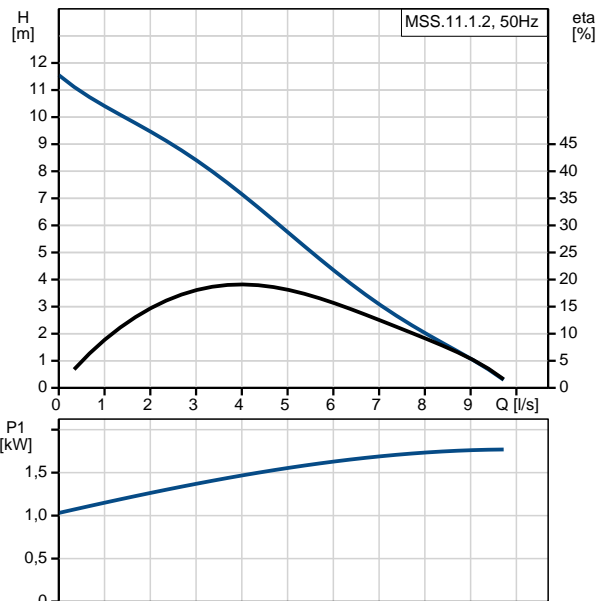
Leistungsaufnahme P1:	1.8 kW
Motorbemessungsleistung P2:	1.1 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Nennspannung:	1 x 230 V
Spannungstoleranz:	+10/-6 %
Max Starts pro Stunde:	60
Nennstrom:	8 A
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,95
Nenn-Drehzahl:	2760 1/min
Anzahl der Pole:	2
Einschaltart:	Direkt
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP68
Isolationsklasse (IEC 85):	F
Motorschutz:	KLIXON
Länge Motorkabel:	4 m
Kabeltyp:	H07RN-F
Art des Kabelsteckers:	SCHUKO
Netzkabellänge:	1.5 m
	H05VV-F

**Art der Steuerung:**

Betriebsmodus:	S3-10%, 1 MIN.
----------------	----------------

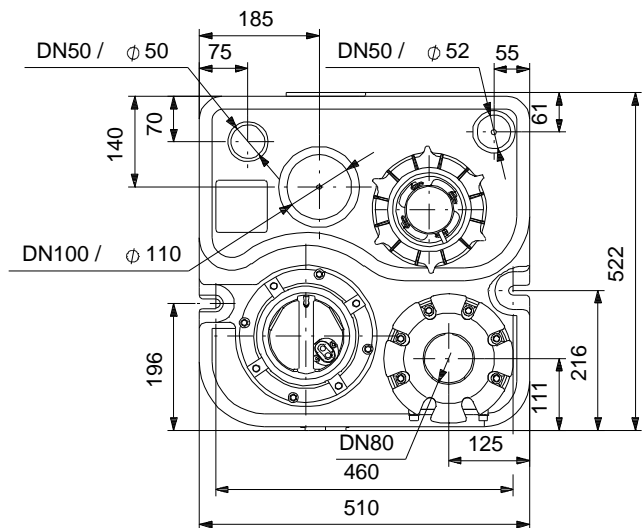
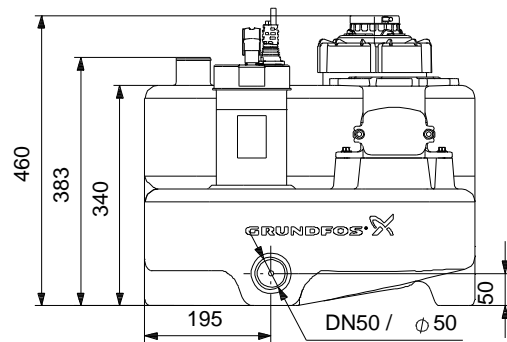
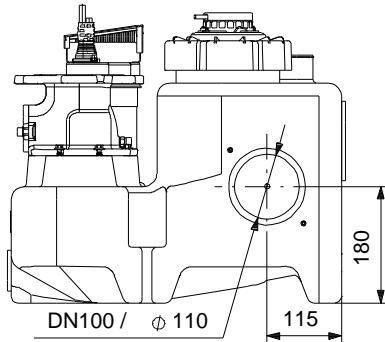
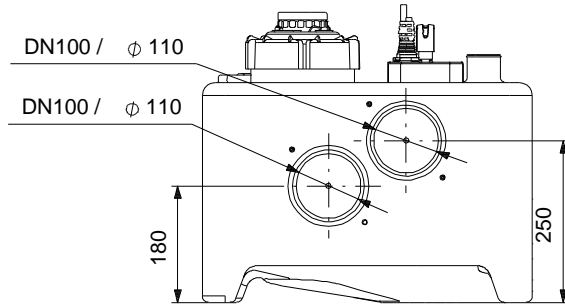
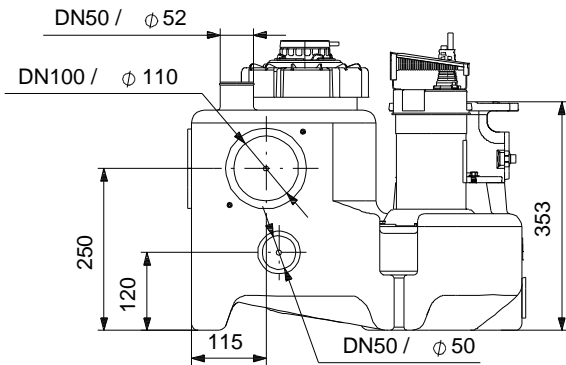
**Behälter:**

Gesamtvolumen des/der Behälter(s):	44 l
Tatsächliches Gesamtvolumen des Sammelbeckens mit 180 mm Einlass:	20 l
Tatsächliches Gesamtvolumen des Sammelbeckens mit 250 mm Einlass:	28 l



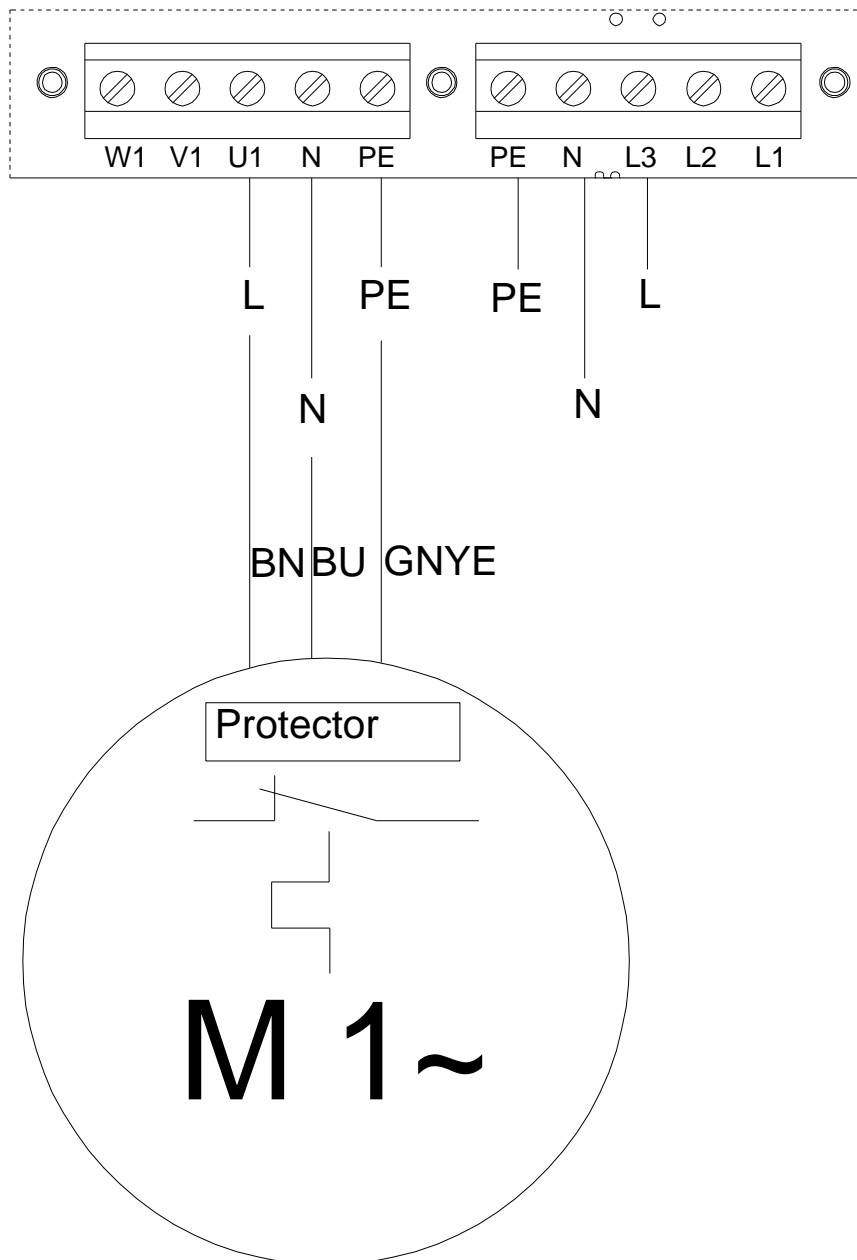


## auf Anfr. MSS.11.1.2 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle Einzelheiten.

## auf Anfr. MSS.11.1.2 50 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.